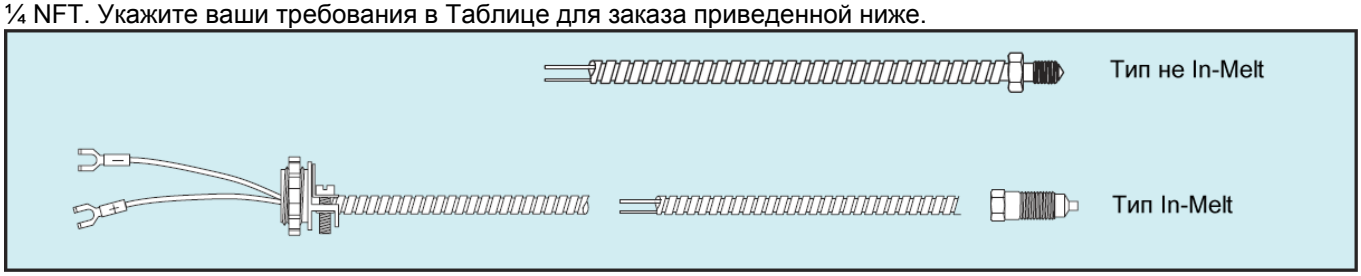
Сенсоры для экструдеров и станков для обработки пластика

Инжекционный тип наконечника для прессования

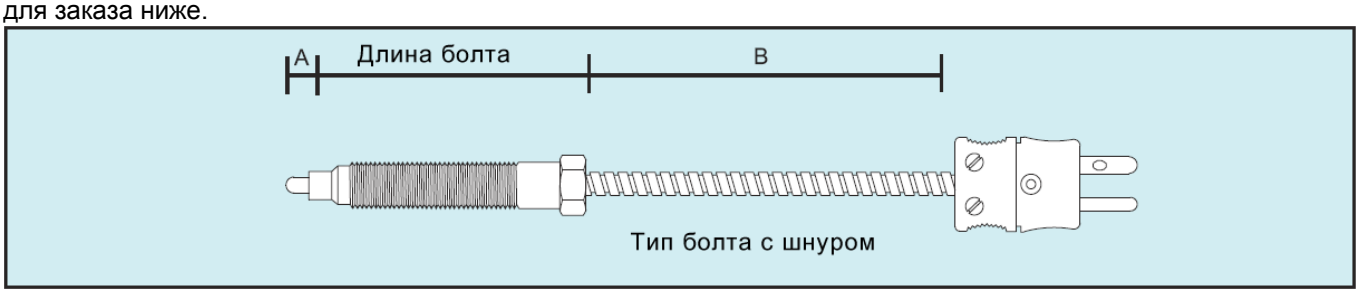
Термопары типа In-Melt и ТДСы смонтированы в болте внутри инжекционного наконечника и измеряют температуру прямо расплава до значений 450 С (900 F). Стандартный корпус из нержавеющей стали с шестигранной головкой 3/8” имеет резьбы 3/8-24 NFT. Кончик сенсора выходит на 1/8” за пределы конца угла болта. Укажите ваши требования в Таблице для заказа приведенной ниже.

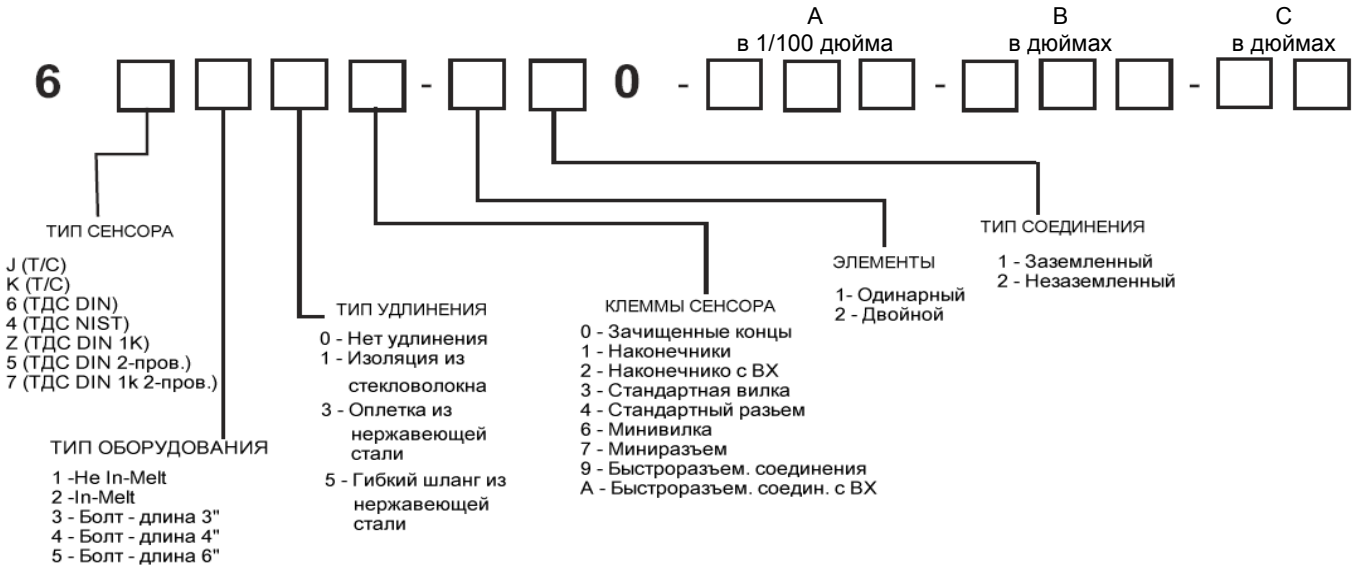
Термопары не типа In-Melt и ТДСы смонтированы в винте внутри заглушенного отверстия в наконечнике и измеряют температуру до 450 С (900 F). Большинство стандартных наконечников имеют стандартную резьбу ¼ NFT. Укажите ваши требования в Таблице для заказа приведенной ниже.



Болтовой тип для экструдера

Создан для прямого монтажа внутри барабана экструдера. Термопары болтового типа и ТДСы очень легко взаимозаменяемы. Стандартная конфигурация проникает на 1/4” внутрь барабана и имеет промышленную стандартную резьбу 1/2-20 NF. Опции для заказа позволяют сделать проникновение в барабан от 0 дюймов (заподлицо) до 1 дюйма с шагом 1/100 дюйма (указывается как размер А) и имеет гибкий удлинитель вставляемый с шагом 1 дюйм (указывается как размер В). Более подробно смотрите в специальной Таблице для заказа ниже.



Кодировка модели

Впишите соответствующие числа или буквы для указания сенсора. Заполните все клетки. Если позиция или размер не используется, заполните эти клетки нулевыми значениями ‘0’.